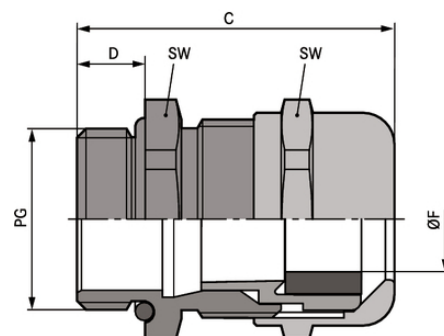


SKINTOP® MS

SKINTOP® MS, mosazná kabelová vývodka pro maximální spolehlivost, v oblastech s vysokými nároky na mechanickou a chemickou stabilitu



Široká paleta schvalovacích certifikací



Teplotně odolný



Odolný



Optimální odlehčení tahu



Odolnost proti korozi



Dobrá chemická odolnost

Výhody

Vysoká spolehlivost

Optimální odlehčení tahu

Velké, variabilní rozsahy sevření

Oblasti použití

V oblastech s vysokými nároky na zvláštní mechanickou a chemickou stabilitu

Chemický průmysl

Měřicí, řídicí a regulační technika

Výroba strojů a zařízení

Investiční výstavba

SKINTOP® MS

Konstrukce

PG připojovací závit dle DIN 40430

Poznámky

Vhodná matice SKINDICHT® SM

Vhodné doplňky viz SKINTOP® příslušenství PG

Technická data

Klasifikace ETIM 5:

ETIM 5.0 Class-ID: EC000441

ETIM 5.0 Class-Description: kabelová vývodka

Klasifikace ETIM 6:

ETIM 6.0 Class-ID: EC000441

ETIM 6.0 Class-Description: Kabelová vývodka

Pozor:

Montážní rozměry a utahovací momenty viz T21

Materiál:

Těleso: Poniklovaná mosaz Vložka: Polyamid Těsnění: CR o-kroužek: NBR

Krytí:

IP 68 - 10 bar

Teplotní rozsah:

Dynamicky: -25 °C až +100 °C

Staticky: -40 °C až +100 °C

Poznámka

Fotografie a grafika nejsou v měřítku a nejsou věrným zobrazením podrobností příslušných produktů

Uvedené ceny jsou bazové ceny bez DPH a příplatků. Prodej pouze fyzickým a právnickým osobám.

**SKINTOP® MS**

Číslo výrobku	Označení výrobku/velikost	Rozsah sevření Ø F mm	OK mm	Celková délka C mm	Délka závitu D mm
SKINTOP® MS					
52015700	PG 7	2 - 6.5	14	25	5
52015710	PG 9	4 - 8	17	29	6
52015720	PG 11	4 - 10	20	32	6
52015730	PG 13,5	5 - 12	22	34	6,5
52015740	PG 16	8 - 14	24	35	6,5
52015750	PG 21	11 - 18	30	40	7
52015760	PG 29	16 - 25	40	48	8
52015765	PG 36	19 - 32	50	62	15
52015766	PG 42	28 - 38	57	62	15
52015767	PG 48	34 - 44	64	62	15

Poslední změny (03.04.2018)

©2018 Lapp Group - all rights reserved.

Produktový management <http://appczech.lappgroup.com>

Aktuální technické údaje najdete v příslušném technickém listu.

PN 0456 / 02_03.16